



## **Einstufung der Qualitätsfähigkeit**

Die Qualitätsfähigkeit des Lieferanten

PHM Industrieanlagen GmbH  
Kiefernweg 17  
39288 Burg  
Deutschland

wird für das Produktspektrum / Projekt  
Brems-hohlwellen, Drehzapfen

der Warengruppe(n)

114

in Bezug auf die qualitativen Anforderungen der Deutschen Bahn AG mit

**Q1**

eingestuft.

Diese Einstufung ist gültig bis 27.01.2021.

Berlin, 22.01.2020

Deutsche Bahn AG

Beschaffung Schienenfahrzeuge und Schienenfahrzeugteile

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Staab'.

Staab