



Einstufung der Qualitätsfähigkeit

Die Qualitätsfähigkeit des Lieferanten

PHM Industrieanlagen GmbH
Kiefernweg 17
39288 Burg
Deutschland

wird für das Produktspektrum / Projekt
Bremsbohlwellen

der Warengruppe(n)
114

in Bezug auf die qualitativen Anforderungen der Deutschen Bahn AG mit

Q1

eingestuft.

Diese Einstufung ist gültig bis 27.01.2018.

Berlin, 19.01.2017

Deutsche Bahn AG

Beschaffung Schienenfahrzeuge und Schienenfahrzeugteile


Kübsch